

ALME PAM 30-60 **KANTENFRÄSMASCHINE**
EDGEMILL SERIES 500



KANTENFRÄSMASCHINE ALME EDGEMILL SERIES 500 DIE

Die edgemill ist eine stationäre Kantenfräsmaschine für das rationelle Anfasen von Platten und Stangen.

Der patentierte stufenlose Vorschub erlaubt die Kantenbearbeitung ohne ein Festspannen des Werkstückes. Durch die stufenlos schwenkbare Frässpindel ist es möglich, jeden gewünschten Fräswinkel innerhalb eines Bereiches von 30° bis 60° zu erzeugen. Maximal lässt sich mit der edgemill series 500 eine Fasenhöhe von 22 mm (bei einem Fräswinkel von 30° und in mehreren Durchgängen) erreichen. Je nach Ausstattung der Maschine kann die Drehzahl der Frässpindel mittels Frequenzumformer stufenlos eingestellt werden. Optional: Rundfräsvorrichtung zur Bearbeitung von runden Teilen; Tischverlängerung rechts, links und vorne.

Mit der edgemill series 500 lassen sich sämtliche Kohlenstoffstähle, Guss, Aluminium- und Leichtmetalllegierungen, Titan, Buntmetalle, bedingt rostfreie Stähle sowie alle zerspanbaren Werkstoffe bearbeiten. Dank guter Zugänglichkeit des Fräskopfes lässt sich der Wendepplattenwechsel innerhalb weniger Minuten durchführen. Die Maschine ist wartungsfrei. Die durch den Fräsvorgang entstehenden Späne enden in einer speziellen Schublade und lassen sich dadurch leicht entfernen. Ein sauberer Arbeitsplatz ist damit garantiert.



UNIVERSELLE

Kantenbearbeitungsmaschine mit Kugelrolltisch

Technische Daten edgemill 500

Drehzahl mit Frequenzumformer 1800 bis 5000 U/min

Messerkopf Durchmesser 125 mm mit 10 ISO-Wendeplatten

Motorleistung 5,5 kW

Vorschub 0,5 bis 5 m/min

Führungsschielenlänge 700 mm gehärtet

Spannung 400 V, 50 Hz Standard,

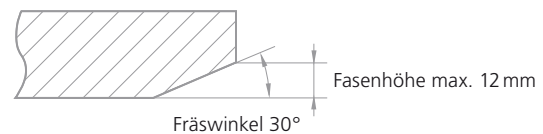
Sonderspannung mit Trafo auf Anfrage

Abmessungen Länge 1300 mm, Breite 900 mm, Höhe 1700 mm

Gewicht ca. 600 kg

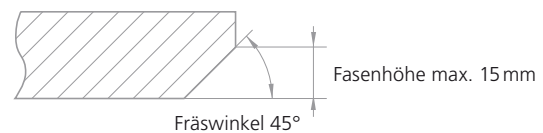
Fräswinkel 30°

Fasenhöhe stufenlos verstellbar; bei 30° max. 12 mm, (je nach Material sind dazu 2 bis 3 Durchgänge erforderlich)



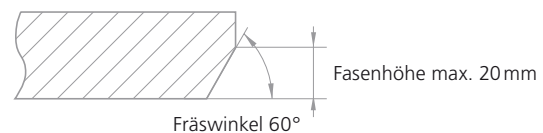
Fräswinkel 45°

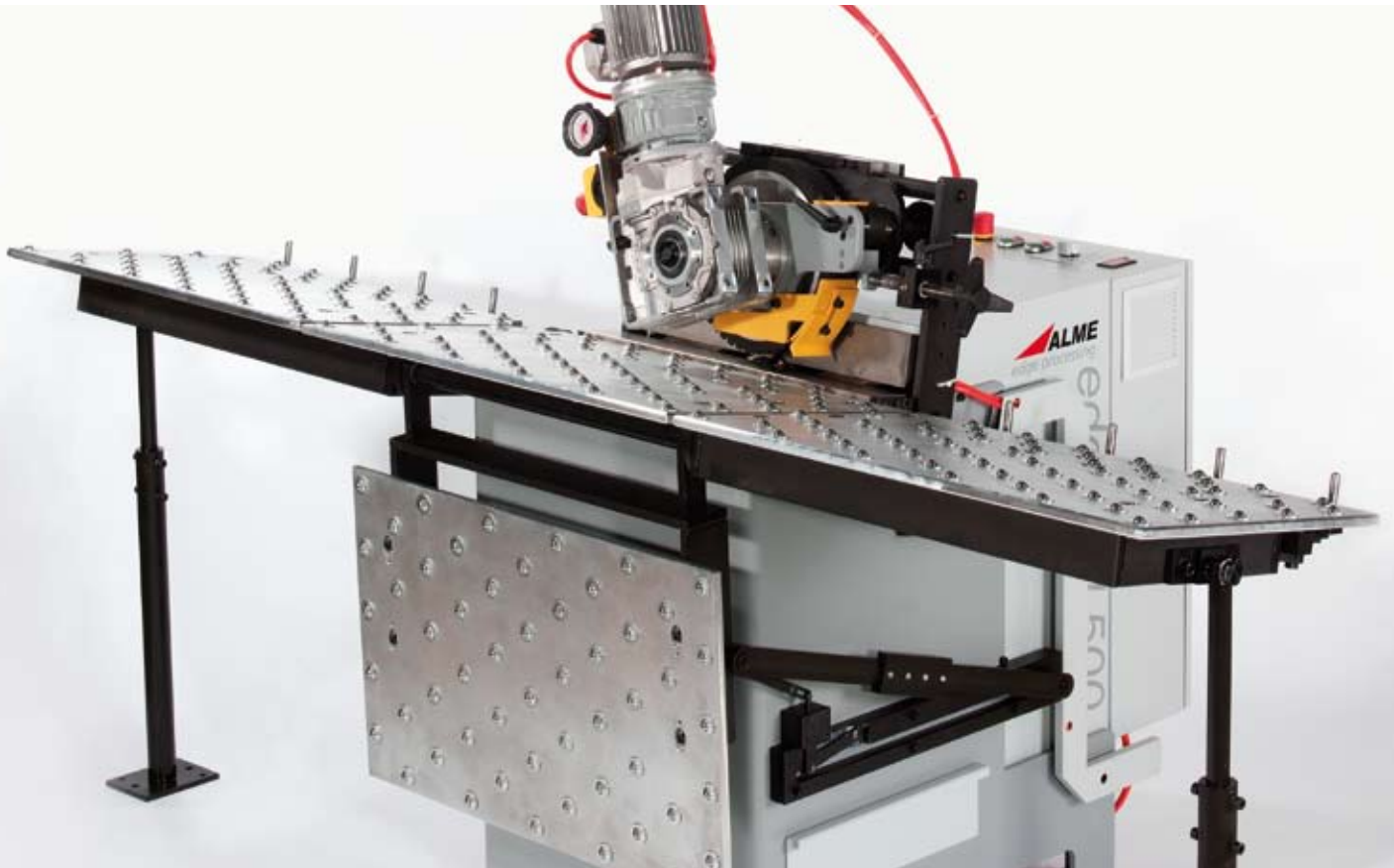
Fasenhöhe stufenlos verstellbar; bei 45° max. 15 mm, (je nach Material sind dazu 2 bis 3 Durchgänge erforderlich)



Fräswinkel 60°

Fasenhöhe stufenlos verstellbar; bei 60° max. 20 mm, (je nach Material sind dazu 2 bis 3 Durchgänge erforderlich)





AT THE EDGE OF PERFECTION

Technische Daten und Optionen **edgemill series 500**

Spezifikationen	Maschinentyp			
	380	400	450	500
Führungsschienen gehärtet 700 mm Länge				
Motorleistungen 3 kW			opt.	
Motorleistungen 5,5 kW			opt.	
Drehzahl fix 2850 U/min	opt.			
Drehzahl stufenlos mit Frequenzumformer 1800 bis 5000 U/min	opt.			
Vorschubmotor 0,5 kW				
Vorschubmotor mit variabler Vorschubgeschwindigkeit 0,5 bis 5 m/min				
Kugelrolltisch Ausführung ALU 32 Kugelelemente		opt.		
Kugelrolltisch Ausführung ALU 55 Kugelelemente		opt.		
Winkelverstellung FIX (Fräswinkel)				
Winkelverstellung stufenlos 30 bis 60 Grad (Fräswinkel)				
Winkelverstellung stufenlos 15 bis 45 Grad (Fräswinkel)				
Messerkopf Durchmesser 80 mm mit 6 ISO-Wendeplatten				
Messerkopf Durchmesser 125 mm mit 10 ISO-Wendeplatten				
Rundfräsvorrichtung				
Tischverlängerung vorne				
Tischverlängerung rechts/links				
Abmessungen Länge 1200 mm/Breite 900 mm/Höhe 1700 mm				
Abmessungen Länge 1300 mm/Breite 900 mm/Höhe 1700 mm				
Gewicht ca. 400 kg				
Gewicht ca. 600 kg				
Spannung 400 V, 50 Hz Standard				
Fasenhöhe stufenlos verstellbar: je nach Material sind dazu 2 bis 3 Durchgänge erforderlich				
bei 60° max. 15 mm, bei 45° max. 10 mm				
bei 60° max. 20 mm, bei 45° max. 15 mm				

Technische Änderungen vorbehalten

 **ALME**
perfect precision

Alme AG Industriestrasse 11
CH-8355 Aadorf
+41 52 368 02 68
www.alme.ch
info@alme.ch