



AT THE EDGE OF PERFECTION

ALME KF 80MA KANTENFRÄSMASCHINE EDGEMILL SERIES 100

Technische Daten und Optionen **edgemill series 100**

Spezifikationen	Maschinentyp	
	100	120
Führungsschienen gehärtet 600mm Länge		
Motorleistungen 3kW		
Spindeldrehzahl fix 2850U/min		
Spindeldrehzahl stufenlos mit Frequenzumformer 1800 bis 4500U/min	opt.	opt.
Winkelverstellung FIX (Fräswinkel) 45°		
Winkelverstellung FIX (Fräswinkel) 30° und 60°		
Messerkopf Durchmesser 80mm mit 6 ISO-Wendeplatten		
CE-Paket		
Niederhalter für kleine Werkstücke	opt.	opt.
Auflageschiene für breite Werkstücke	opt.	opt.
Untergestell Standard		
Untergestell mit Rollen	opt.	opt.
Abmessungen Länge 620mm/Breite 350mm/Höhe 450mm (Grundmodell)		
Abmessungen Länge 620mm/Breite 550mm/Höhe 940mm (mit variabler Drehzahl + mit Untergestell)		
Abmessungen Länge 620mm/Breite 350mm/Höhe 940mm (mit Untergestell)		
Gewicht ca. 45 kg (Grundmodell)		
Gewicht ca. 60 kg (mit variabler Drehzahl + mit Untergestell)		
Gewicht ca. 50 kg (mit Untergestell)		
Spannung 400V, 8 Amp., 50Hz Standard		
bei 45° max. 8mm		
bei 30° max. 5mm, bei 60° max. 8mm (siehe Skizze)		

Technische Änderungen vorbehalten

Generalvertretung Schweiz:

baiter ag
 präzisionswerkzeuge

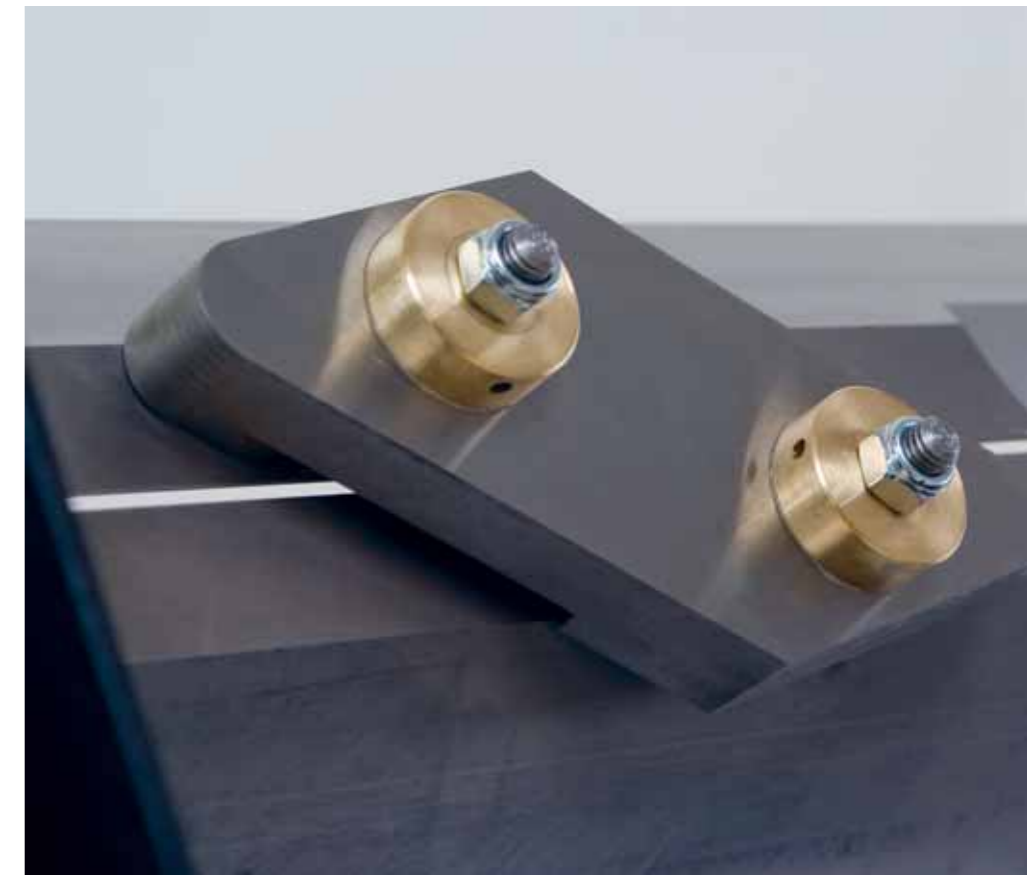
morgentalstrasse 8
 ch 8355 aadorf
 t +41 52 368 22 22
 f +41 52 368 22 20

info@baiter.ch
 www.baiter.ch


ALME
 perfect precision

Alme AG Industriestrasse 11
 CH-8355 Aadorf
 +41 52 368 02 68
 www.alme.ch
 info@alme.ch


ALME
 edge processing



KANTENFRÄSMASCHINE ALME EDGEMILL SERIES 100 DIE KOMPAKTE

Die edgemill ist eine stationäre Kantenfräsmaschine für das rationelle Anfasen von Platten, Stangenmaterial und Werkstücken.

Das Tischmodell edgemill 100 ist die kleinste Maschine aus unserer Modellreihe. Mit einem fixen Fräswinkel kann die «Lowcostmaschine» gratfreie Superkanten bis 8 mm x 45° (optional 30°/60°) fräsen – je nach Material in nur einem Durchgang möglich! Bei einem Schlichtdurchgang kann eine Oberfläche von N7 ratterfrei erreicht werden. Die edgemill 100 eignet sich hervorragend zum Entgraten, kann aber auch bestens zur Schweisskantenvorbereitung oder zum Facettieren von fast allen Metallteilen verwendet werden.

Alle wichtigen Komponenten der Maschine sind gehärtet und geschliffen. Die beim Fräsvorgang entstehenden Späne landen in einer speziellen Schublade. Ein sauberer Arbeitsplatz ist somit garantiert.

Dank der optimalen Zugänglichkeit zum Fräskopf lassen sich die Wendepplatten innert kürzester Zeit wechseln. Dazu wird einfach die Führungsschiene um 180 Grad nach oben geschwenkt. Der Fräskopf ist damit zugänglich und die Wendepplatten können auf die einfachste Art gewechselt werden.

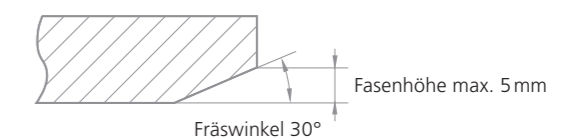
Kantenbearbeitungsmaschine für den Handbetrieb
Technische Daten edgemill 100

Drehzahl fix 2850 U/min
Messerkopf Durchmesser 80 mm mit 6 ISO-Wendepplatten
Motorleistung 3 kW
Führungsschiene Länge 600 mm gehärtet
Spannung 400 V, 8 Amp., 50 Hz Standard, Sonderspannung mit Trafo auf Anfrage
Abmessungen Länge 620 mm, Breite 350 mm, Höhe 940 mm
Gewicht ca. 60 kg

Technische Änderungen vorbehalten

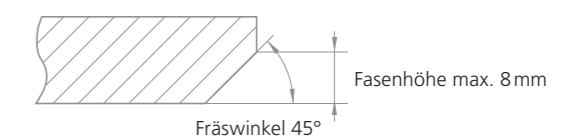
Fräswinkel 30°

Fasenhöhe stufenlos verstellbar; bei 30° max. 5 mm, (je nach Material sind dazu 2 bis 3 Durchgänge erforderlich)



Fräswinkel 45°

Fasenhöhe stufenlos verstellbar; bei 45° max. 8 mm, (je nach Material sind dazu 2 bis 3 Durchgänge erforderlich)



Fräswinkel 60°

Fasenhöhe stufenlos verstellbar; bei 60° max. 8 mm, (je nach Material sind dazu 2 bis 3 Durchgänge erforderlich)

